

Smart Voltage Height Control System

Система регулирования высоты по напряжению дуги

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Система Smart Voltage Height Control

Разработана для обеспечения стабильного качества реза и максимального срока службы расходных материалов.

ESAB продолжает совершенствовать технологию интеграции системы плазменной резки и ЧПУ

Компания ESAB впервые запатентовала систему обнаружения износа электрода в 1998 году и стала первой компанией, которая представила систему измерения и стабилизации напряжения дуги в 2001 году. В настоящее время Smart Voltage Height Control обеспечивает стабильное качество реза и максимальный срок службы расходных материалов для резака РТ-36 Precision PlasmarcTM. Благодаря интеграции функций регулирования высоты, плазменной системы и ЧПУ компания ESAB предлагает наиболее автоматизированную систему для поддержания нужной высоты плазменного резака.

Характеристики и преимущества

• Повышенное качество реза

Система Smart Voltage Height Control автоматически корректирует напряжение дуги по мере износа электрода. Высота резки остается постоянной даже при увеличении длины дуги. Стабильное качество реза обеспечивается поддержанием нужной высоты резки.

Максимальный срок службы расходных материалов

Потребность в замене расходных материалов снижается благодаря поддержанию нужной высоты резака. Электрод полностью расходуется без постепенного уменьшения расстояния между резаком и листом. Меньшее количество столкновений означает меньшее количество повреждений сопла.

• Снижение эксплуатационных затрат

Результат – лучшее качество реза и стабильность качества при обработке всех изделий. Общая стоимость изготовления детали снижается благодаря увеличению срока службы расходных материалов и уменьшению простоев в производстве.

• Повышенная производительность

Производительность повышается благодаря сокращению времени простоев и автоматической коррекции напряжения дуги. Меньшая потребность в замене расходных материалов и более высокая повторяемость реза позволяют изготавливать больше деталей за смену.

Гибкая система

Система Smart Voltage height Control может использоваться для резки конструкционной стали, нержавеющей стали и алюминия. Система совместима с режимом сухой резки, резки под водой и резки с впрыском воды. Система способна одновременно обслуживать несколько резаков. При прямолинейной резке систему можно использовать в сочетании с блоком ESAB VBA Global PRO для подготовки кромок.

Преимущества интеграции

Smart Voltage Height Control представляет важную часть интегрированной технологии плазменной резки ESAB Smart Cycle, полностью укомплектованной системы, которая является эксклюзивной разработкой компании ESAB. Являясь лидером в области технологий автоматизации машин и процессов и единственным поставщиком полностью укомплектованных систем, компания ESAB обладает уникальной квалификацией интеграции всего процесса плазменной резки.



Высокоскоростная плазменная каретка ESAB PB-MB-1 для прямолинейной плазменной резки с использованием резака PT-36 Precision Plasmarc $^{\mathsf{TM}}$.

В системе Smart Voltage Height Control используется каретка плазменного резака ESAB PB-MB-1, оснащенная функцией обнаружения наконечника с пневматической балансировкой, функцией защиты от столкновения с помощью магнитов и кодовым датчиком положения для обеспечения точного контроля перемещения по оси Z. Такая усовершенствованная каретка резака также оснащена электрическим датчиком касания, обнаруживающим контакт резака с листом. Эта система с двумя датчиками обеспечивает наиболее точное обнаружение поверхности листа, используемое в качестве точки отсчета для пробивки и установки начальной высоты резки.

Традиционное регулирование напряжения дуги

При плазменной резке по мере расходования электрода на его поверхности появляется выемка в месте соприкосновения с дугой. Традиционный метод регулирования напряжения заключается в поддержании постоянного напряжения дуги посредством сокращения расстояния между резаком и листом по мере увеличения глубины выемки. При этом длина дуги остает-

ся постоянной, но сопло опускается ниже над листом, что приводит к изменению качества кромки и угла реза. В конце концов резак настолько близко приближается к листу, что начинает сталкиваться с ним. Некоторые операторы вручную увеличивают напряжение для продления срока службы электрода или просто заменяют расходные материалы.

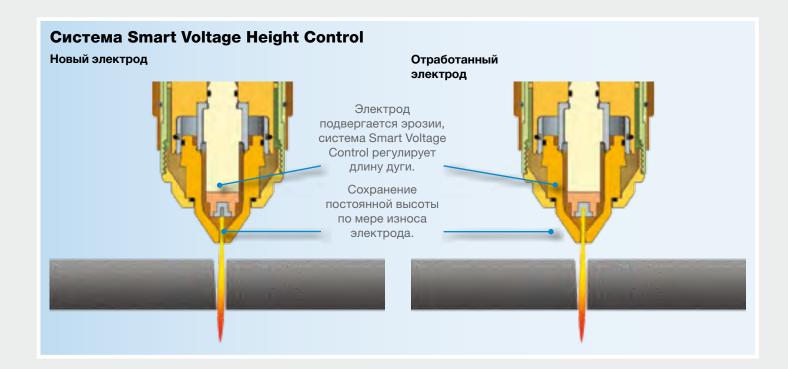


У нас есть лучшее решение

При использовании системы Smart Voltage Height вмешательство оператора не требуется. Встроенная технологическая база данных ЧПУ Vision T5 обеспечивает настройку оптимальной высоты резки. Система автоматически регулирует напряжение дуги в течение срока службы электрода для поддержания стабильной высоты резки.

На качество кромки и угол реза наибольшее влияние оказывает расстояние между соплом и листом, поэтому поддержание постоянного зазора повышает качество изделия и повторяемость обработки.

Сохранение постоянной высоты резака также устраняет необходимость преждевременной замены расходных материалов, поэтому каждый электрод используется в течение максимального возможного периода.



ESAB Cutting Systems

Производительность-Квалифицированное обслуживание-Надежность



При покупке продукции ESAB

Вы получаете больше, чем просто машину. Вы также приобретаете квалифицированную и специализированную поддержку в течение срока службы Вашей машины.

Мы ставим своей целью превышение Ваших ожиданий от послепродажного обслуживания и технической поддержки, обеспечение цепочки поставок

запчастей, изнашиваемых и расходных материалов, а также предоставление полного спектра услуг и продуктов для достижения стабильных успешных результатов.

Поставка качественной продукции, инновационные технологии и квалифицированное обслуживание клиентов – в этом заключаются принципиальные особенности сотрудничества с компанией ESAB.



ESAB / esab.com









