



OK AristoRod™ 12.50

Сварочная проволока (аналог Св-08Г2С)



Полированная проволока для полуавтоматической сварки углеродистых и низколегированных сталей как в смеси (аргон и углекислота), так и чистой углекислоте. Высокая чистота поверхности проволоки, её качественная намотка на катушки, стабильный калибр по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей серы и фосфора обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество шва. Отсутствие омеднения позволяет избежать засорения проволокопровода, увеличивает срок службы горелки. Крайне низкий износ наконечника.

Классификация	
SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN 440	G 38 2 C G3Si1 G 42 3 M G3Si1

Род и полярность тока	Пространственные положения сварки	Защитный газ
Постоянный, обратная	Все	CO ₂ , Смесь Ar/CO ₂

Химический состав наплавленного металла						
C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P
0.08	0.9	1.5	0.1	0.1	0.01	0.01

Механические свойства наплавленного металла	
Предел текучести, МПа	440
Предел прочности, МПа	540
Относительно удлинение, %	25
Ударная вязкость, Дж, при С ^o	
+20	110
-20	70

Диаметр, мм	Намотка, кг
0.8	5 кг – 200 мм (пластиковая катушка)
1.0	18 кг – 300 мм (проволочная катушка)
1.2	250 кг - MarathonPac
1.6	475 кг - MarathonPac

Проволока имеет международные сертификаты ABS, BV, DNV, GL, LR и др., сертифицирована Российским Морским Регистром Судоходства, аттестована НАКСом в соответствии с требованиями РД 03-613-03.



Упаковка MarathonPac

Преимущества проволоки OK AristoRod™ 12.50

- Стабильный химический состав
- Низкое содержание вредных элементов S и P
- Стабильный калибр проволоки по всей длине
- Отсутствует медь в металле шва и в системе подачи
- Резко уменьшается число остановок для чистки проволокопроводов
- Улучшается экология производства
- Стабильный процесс сварки и уменьшение разбрызгивания
- Снижается износ и расход наконечников
- Высокое качество шва
- Не требуется перемотка
- Удобная упаковка и возможность длительного хранения