

Caddy™ Tig 1500i/2200i

Переносное решение для профессиональной сварки

Caddy™ всегда было синонимом прочных и надежных сварочных аппаратов, спроектированных для профессиональных сварщиков. Представляем пятое поколение переносного сварочного оборудования ЭСАБ. Эти сварочные аппараты Caddy™ впитали более чем 30-летний опыт применения инверторной технологии.

Созданы для длительного срока эксплуатации

Аппараты оборудованы большими кабельными разъемами ОК 50, гарантирующими длительный срок службы. Компактная конструкция с корпусом из ударопрочного полимера, легкость и удобство переноса. Малые размеры аппаратов несколько не ухудшили охлаждение внутренних компонентов. Большие радиаторы-теплосъемники и оптимальная конструкция воздушного охлаждения гарантируют аппаратам длительный срок службы даже и при жестких условиях эксплуатации. Компоненты, размещенные внутри корпуса защищены от попадания пыли. Caddy™ полностью отвечает классу IP23. Это значит что аппараты могут эксплуатироваться на открытом воздухе, даже в дождь. Панели управления легко понимать и они удобны для настройки. Прочная конструкция и превосходные сварочные характеристики означают что такому сварочному аппарату можно полностью доверять.

Коррекция коэффициента мощности (PFC)

Аппараты Caddy™ Tig 1500i/2200i оборудованы блоком PFC, обеспечивающим возможность полного использования возможностей аппарата с предохранителем 16 А. PFC защищает аппарат от колебаний питающей сети и предоставляет возможность безопасного питания от электрогенератора. Caddy™ Tig 1500i/2200i могут использовать сетевой кабель длиной более 100 м, что увеличивает радиус действия аппаратов.



Панели управления

Аппараты Caddy™ Tig могут быть оборудованы двумя различными панелями управления. Обе панели имеют необходимые функции для аргодуговой сварки постоянным током: Высокочастотный поджиг (HF-start) или Поджиг отрывом (LiftArc™), и ручную дуговую сварку (MMA).

Панель управления Caddy™ TA33 обеспечивает простое управление сваркой TIG. Необходимо только установить толщину листа, остальное проконтролирует аппарат, обеспечивая отличное качество TIG сварки. Можно также вручную контролировать время спада тока (slope down) и подачу газа после гашения дуги.

Расширенная панель управления Caddy™ TA34 позволяет применять режим импульсной TIG сварки (Pulsed TIG), предоставляющей лучший контроль за тепловложением. Имеется также режим Микро пульс (Micro Pulse), который позволяет уменьшить продолжительность импульсов до 0,001 с. Caddy™ TA34 имеет две памяти, где можно сохранить все установки. Переключение памяти осуществляется либо с панели управления, либо с переключателя на горелке (даже во время сварки). Можно также установить время спада тока, подачу газа после выключения дуги и подключить дистанционный пульт управления. Обе панели легки в понимании и в управлении даже в сварочных перчатках.

Области применения

- Профессиональная сварка
- Ремонт и обслуживание на строительной площадке.
- Сварка металлоконструкций на открытом воздухе, сварка на строительной площадке
- Обработка промышленность



Блок уменьшения напряжения - VRD

В некоторых случаях требуется применение устройств уменьшения напряжения (VRD). VRD – это устройство, ограничивающее напряжение холостого хода до 24 В. Обе панели управления подготовлены для этого устройства: блок VRD может быть легко активизирован внутри сварочного источника.

Ручная дуговая сварка (MMA)

Величина постоянного сварочного тока Caddy™ Tig позволяет сваривать большинство металлов, включая углеродистые стали, легированные стали, коррозионно-стойкие стали и чугун. Для Caddy™ Tig 1500i можно применять электроды Ø1,6 -3,2 мм (некоторые электроды до Ø 4 мм). Для Caddy™ Tig 2200i можно использовать большинство электродов диаметром до 4 мм. Обе панели управления оборудованы последней разработанной функцией Дуга+ (ArcPlus™ II), обеспечивающей более мощную, но в то же время менее шумную, стабильную и легкоуправляемую дугу. Дуга Arc Plus™ II горит спокойно, осуществляя мелкокапельный перенос металла, что исключает необходимость делать паузу на кромках при сварке с поперечными колебаниями. Функция Дуга+ обеспечивает лучшие сварочные характеристики, упрощает сварку и гарантирует лучшее качество сварки с меньшей необходимостью в последующей дополнительной обработке шва.

- Аппарат спроектирован для качественной TIG сварки легированных, нелегированных и коррозионно-прочных сталей.
- Легкость использования: все сварочные параметры представлены в ясном и удобном виде.
- Функция ESAB 2-program - это возможность предварительно ввести программу и изменить программу во время проведения сварки.
- Импульсная TIG сварка – это улучшенный контроль за тепловложением и за сварочной ванной.
- Микро Пульс – это сокращение до минимума зоны термического влияния, особенно при сварке тонких листов.
- Дуга+ – это улучшенные сварочные характеристики, более простая сварка и лучшее качество сварки с меньшей необходимостью дополнительной обработки шва.
- Функции Горячий старт и Сила дуги существенно улучшают сварочные характеристики ручной дуговой сварки (MMA).
- Блок VRD – это предохранительная мера при MMA сварке.
- Возможность использования длинного кабеля питания увеличивает радиус действия аппарата.

Технические данные

| | Caddy™ Tig 1500i | Caddy™ Tig 2200i |
|------------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| Напряжение питания В/фазы/Гц | 230/1 50/60 | 230/1 50/60 |
| Предохранитель (плавкий), А | 16 | 16 |
| Допускаемая нагрузка при 40°C, TIG | | |
| ПВ25%, А/В | 150/16 | 220/18,8 |
| ПВ60% , А/В | 120/14,8 | 160/16,4 |
| ПВ100% , А/В | 110/14,4 | 110/14,4 |
| Допускаемая нагрузка при 40°C, MMA | | |
| ПВ25% , А/В | 150/26 | 170/26,8 |
| ПВ60% , А/В | 100/24 | 130/25,2 |
| ПВ100% , А/В | 90/23,6 | 110/24,4 |
| Диапазон тока TIG (пост. ток), А | 3 - 150 | 3 - 220 |
| Диапазон тока MMA (пост. ток), А | 4 - 150 | 4 - 170 |
| Напряжение холостого хода , В | 70 | 72 |
| Напряжение хол. хода (с VRD), В | 30 | 30 |
| Габариты ДхШхВ, мм | 418 x 188 x 208 | 418 x 188 x 208 |
| Масса, кг | 9,2 | 9,4 |
| Класс защиты | IP 23 | IP 23 |
| Класс применения | S | S |
| Стандарты | EN 60974-1, EN 60974-3, EN 60974-10 | |



Блок охлаждения CoolMini :

| | |
|--------------------------|----------------|
| Объем жидкости, л | 2,2 |
| Макс. поток, л/мин | 2 |
| Макс. давление, 50/60 Гц | 2,3 бар |
| Масса, кг | 4,5/6,7 |
| Внеш. габариты, ДхШхВ | 407x187x137 мм |

| Панели управления : | Caddy™ TA34 | Caddy™ TA33 |
|-----------------------------------|-------------|-------------|
| Возрастание тока, с | 0-10 | 0-9,9 * |
| Спад тока, с | 0-10 | 0-10 |
| Предварит. подача газа *, с | 0-5 | 0-5 |
| Подача газа после гашения дуги, с | 0-25 | 0-25 |
| Продолж. импульса/ паузы, с | 0,01-2,5 | - |
| Продолж. «Micro pulse»*, с | 0,001-0,250 | - |
| Установка толщины листа, мм | - | 0,1-7,3 |

* Скрытая функция

Качественные принадлежности для профессионального сварщика

ESAB предлагает широкий выбор принадлежностей. Полный перечень принадлежностей представлен на нашем сайте: www.esab.com; или обращайтесь к представителям ЭСАБ.

Непревзойденные сервис и поддержка

Немедленно после подтверждения заказа заказчик обеспечивается нашим сервисом и поддержкой. Мы предоставляем нашим заказчикам наше послепродажное обслуживание, что очень важно для заказчика.

Наши опытные специалисты отдела послепродажного обслуживания помогут вам в обслуживании и уходе за оборудованием, предложат проверку, аттестацию и модернизацию оборудования и программного обеспечения.

Мы можем предложить вам стандартизованные решения по восстановлению или модернизации существующего оборудования.

Информация для заказа

| | |
|---|--------------|
| Caddy™ Tig 1500i, TA33 вкл. комплект кабелей MMA 3 м и горелку Tig TXH 150, 4м | 0460 450 880 |
| Caddy™ Tig 2200i, TA33 вкл. компл. кабелей MMA 3 м и горелку Tig TXH 200, 4м | 0460 450 881 |
| Caddy™ Tig 1500i, TA34 вкл. компл. кабелей MMA 3 м и Tig горелку TXH 150, 4м | 0460 450 882 |
| Caddy™ Tig 2200i, TA34 вкл. компл. кабелей. MMA 3 м и горелку TXH 200, 4м | 0460 450 883 |
| Caddy™ Tig 2200iw, TA33 вкл. блок охлад., компл. кабелей MMA 3 м и горелку Tig TXH 250w, 4м | 0460 450 884 |
| Caddy™ Tig 2200iw, TA34 вкл. блок охлад., компл. кабелей MMA 3 м и горелку Tig TXH 250w, 4м | 0460 450 885 |

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| | |
|---|--------------|
| Плечевой ремень | 0460 265 003 |
| Тележка (для 5 -10 л газового баллона) | 0459 366 885 |
| Тележка (для 20 - л газового баллона) | 0459 366 886 |
| Ножная педаль T1 Foot CAN вкл. 5 м кабеля | 0460 315 880 |
| Дистанционное управления AT1CAN | 0459 491 883 |
| Дистанционное управление AT1 Грубо/Тонко CAN | 0459 491 884 |
| Дистанционное управление MTA1 CAN | 0459 491 880 |
| Соедин. кабели для дистанционного управления: | |
| 5 м кабель CAN | 0459 554 880 |
| 10 м кабель CAN | 0459 554 881 |
| 15 м кабель CAN | 0459 554 882 |
| 25 м кабель CAN | 0459 554 883 |
| TIG горелка TXH™ 150 ОКС50, 4м | 0460 011 842 |
| TIG горелка TXH™ 150 ОКС50, 8м | 0460 011 882 |
| TIG горелка TXH™ 200 ОКС50, 4м | 0460 012 840 |
| TIG горелка TXH™ 200 ОКС50, 8м | 0460 012 880 |
| TIG горелка TXH™ 250w ОКС50, 4м | 0460 013 840 |
| TIG горелка TXH™ 250w ОКС50, 8м | 0460 013 880 |
| Сварочный шлем Albatross 1000, 90x110 | 0349 502 204 |
| Сварочный шлем Eye-Tech Mono 10/11, масса 480 г | 0700 000 888 |
| Сварочные перчатки Heavy Duty Basic | 0700 005 007 |
| Сварочные перчатки Heavy Duty Regular | 0700 005 008 |
| Сварочные перчатки Heavy Duty Excel, L | 0700 005 009 |

Объем поставки: сетевой кабель с вилкой 3 м, газовый шланг 2 м с 2 хомутами



За дополнительной информацией обращайтесь в офисы ООО «ЭСАБ»:

Москва (495) 663 20 08, С.-Петербург (812) 336 70 80,
Екатеринбург (343) 220 10 07, Казань (843) 291 75 37,
Н. Новгород (831) 278 00 03, Новосибирск 8 (912) 231 60 16,
Орел 8 (919) 209 52 15, Ростов-на-Дону (863) 295 03 85,
Южно-Сахалинск 8 (914) 755 02 28, Алматы (727) 259 86 60,
Киев (38044) 593 86 08, Минск (37517) 328 60 49

Полный список дистрибьюторов на www.esab.ru

