



Smart Plasmarc™ 200

Технология плазменной резки m2 Plasma

- Плазменная система для высоконадежной механизированной резки с выходным током 200 А и возможностью применения различных газов
- Высокие скорости резки для обеспечения высокой производительности
- Оптимальное качество резки для сокращения объема вспомогательных операций
- Простые и интуитивно понятные органы управления
- Надежная работа с широким спектром типов и толщин материалов

Высокопроизводительное вырезание отверстий и резка

Плазменная система от компании ESAB с выходным током 200 А обеспечивает высокопроизводительное вырезание отверстий и резку материалов различных типов и толщин. Высокие скорости резки позволяют изготовить больше деталей за единицу времени. Скорость резки плазменной системы m200 от ESAB мягкой стали толщиной 12 мм в четыре раза выше скорости кислородной резки. Быстрые процедуры настройки и изменений процесса также повышают производительность.

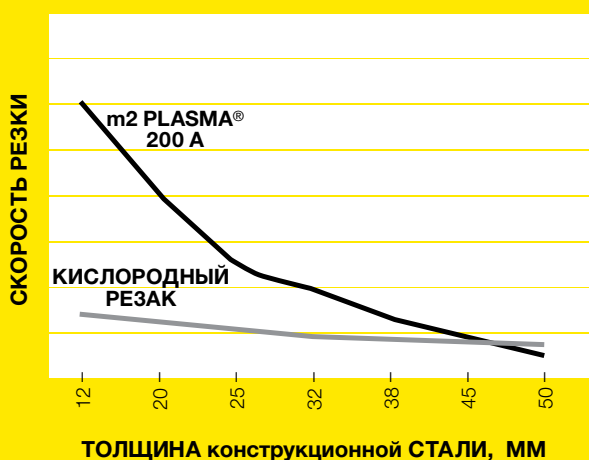


Снижение себестоимости изготовления детали

Высокие скорости резки, высокий электрический КПД, большая продолжительность службы расходных деталей и низкая стоимость газов приводят к снижению себестоимости изготовления детали. Высококачественная резка с минимальным количеством шлака, снижение деформаций и уменьшение зоны термического влияния приводят к сокращению объема вспомогательных операций, что способствует дальнейшему снижению общих затрат на изготовление.

Для минимизации стоимости детали в качестве плазменного газа выбирайте воздух, а для обеспечения более высокого качества — кислород или азот.

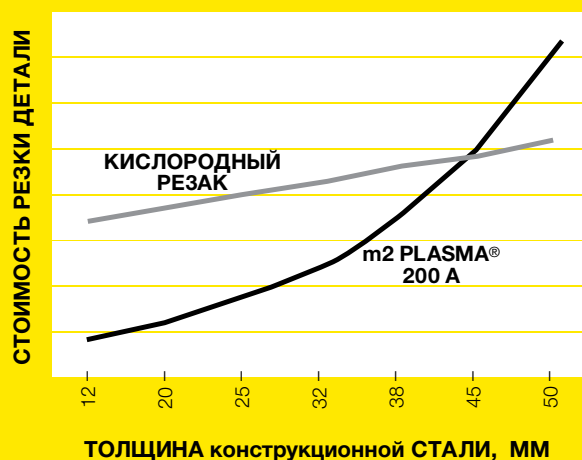
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА m2 PLASMA в сравнении с КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКОЙ



Высокие скорости резки для максимальной производительности

- Увеличение скорости резки более чем в 4 раза на конструкционной стали толщиной 12 мм по сравнению с кислородной резкой
- Увеличение скорости резки более чем в 2 раза на конструкционной стали толщиной 25 мм по сравнению с кислородной резкой

СТОИМОСТЬ РЕЗКИ ДЕТАЛИ: ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА m2 PLASMA в сравнении с КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКОЙ



Снижение эксплуатационных расходов

- Снижение стоимости изготовления детали на 69 % на конструкционной стали толщиной 12 мм по сравнению с кислородной резкой
- Снижение стоимости изготовления детали на 56 % на конструкционной стали толщиной 25 мм по сравнению с кислородной резкой

Данные по резке

Материал	Плазменные/защитные газы	Ток (А)	толщина (мм)	Приблизительная скорость резки (мм/мин)
конструкционная сталь	воздух-воздух	45	1	9020
			3	4060
			6	1520
	воздух-воздух	130	3	5590
			10	2670
			25	410
	воздух-воздух	200	6	4830
			12	2670
			20	1650
			25	890
			38	510
			50	200
	O ₂ -воздух	130	3	6100
			10	2790
			25	510
38			250	
O ₂ -воздух	200	5	6690	
		12	3050	
		25	1270	
		32	970	
		50	280	
Нержавеющая сталь	воздух-воздух	200	5	6100
			20	1525
			50	200
	N ₂ -N ₂	200	6	4190
			12	1780
			25	760
алюминий	N ₂ -N ₂	200	6	3180
			20	1020
			38	380

Простота эксплуатации и установки

Эта плазменная система по сути очень проста в эксплуатации. Встроенная база данных процессов содержит оптимальные параметры резки, которые помогают получать неизменные результаты. Выбор и контроль параметров осуществляется за один простой шаг. Простые и интуитивно понятные органы управления снижают необходимость в обучении оператора, сокращают количество ошибок и время настройки. Расширенные функции диагностики упрощают поиск и устранение неисправностей и техобслуживание. Система допускает быструю и простую установку, что предоставляет возможность немедленного повышения производительности.

Высочайшая надежность

Непрерывная 100-процентная продолжительность включения гарантирует соответствие системы самым жестким требованиям и высочайшую надежность. Надежная работа также обеспечивается за счет использования источника питания проверенной конструкции и газового резака с жидкостным охлаждением, предназначенного для тяжелых режимов работы. Конструкция, разработанная компанией ESAB, включает меньше изнашиваемых деталей, чем аналогичные плазменные резаки, что снижает необходимость в запасных частях и объем работ ними, за счет чего

достигается экономия времени и расходов. Инновационная форма резака от ESAB гарантирует неизменное качество резки и продолжительный срок службы.

Технические характеристики

Входное напряжение	200/230/460 В перем. 3 фазы, 60 Гц, 115/96/50 А 380/400 В перем. тока, CCC, 3 фазы, 50 Гц, 60/57 А 400 В перем. тока, CE, 3 фазы, 50 Гц, 57 А 575 В перем. тока, 3 фазы, 60 Гц, 43 А
Напряжение холостого хода	342-366 В пост. тока
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тока
Максимальный выходной ток	200 А
Номинальная продолжительность включения	100% при 32 кВт и температуре 40 °С
Коэффициент Мощности	90%
Габаритные размеры	1035 x 603 x 1200 мм
Масса	модели 200/230/380/460 В: 427 кг модель 400 В CE: 434 кг модель 575 В: 492 кг
Плазменные газы защитные газы давление газов	воздух, O ₂ или N ₂ воздух или N ₂ воздух: 5,9 бар (85 фунт/кв.-дюйм), O ₂ и N ₂ : 8,6 бар (125 фунт/кв.-дюйм)
Комбинации газов	воздух-воздух, O ₂ -воздух, N ₂ -N ₂



ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =