

Системы iSeries

Новое поколение высокоточных систем плазменной резки.



Новая технология iSeries, применяемая в высокоточных системах плазменной резки нового поколения, обеспечивает большую эффективность, гибкость и гарантированную точность резки. По эффективности на конструкционной стали iSeries не уступает и даже превосходит любую другую технологию, а на цветных металлах позволяет добиться наилучших результатов. По мере роста вашего бизнеса вы сможете за считанные минуты модернизировать используемую систему до следующего уровня. В системах iSeries используется модульная технология StepUp™, которая позволяет легко модернизировать компоненты и обеспечивать нужную мощность как сегодня, так и в будущем.

- Технология HeavyCut™ обеспечивает наилучшее качество и точность резки и срок службы благодаря расходным деталям XTremeLife™
- Уникальный процесс резки в водяном тумане (WMS®) гарантирует непревзойденное качество резки на цветных металлах
- Высочайшая скорость резки нержавеющей стали в своем классе — до 3-х раз быстрее, чем аналогичные системы резки
- Детали можно направлять на сварку, окраску или сборку прямо с разделочного стола, без затратных вспомогательных операций
- Идеальныерезы без грата благодаря использованию кислородной (O₂) плазмы на конструкционной стали

Подробную информацию можно найти на esab.com.

Отрасли промышленности

- Общее машиностроение
- Тяжелое машиностроение
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Железнодорожные вагоны
- Центры резки металла (только резка)



Технические данные				
	100i	200i	300i	400i
Максимальный выходной ток	100 A	200 A	300 A	400 A
Диапазон выходного тока	5 – 100 A	5 – 200 A	5 – 300 A	5 – 400 A
Выходное напряжение	180 В	180 В	180 В	200 В
Выходная мощность при 100% нагрузке	20 кВт	40 кВт	60 кВт	80 кВт
Входное напряжение	380, 400, 480 В			
Входные фазы	3 ф.	3 ф.	3 ф.	3 ф.
Входная частота	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Входной ток	33 А при 380 В 31 А при 400 В 26 А при 480 В	65 А при 380 В 62 А при 400 В 52 А при 480 В	97 А при 380 В 93 А при 400 В 77 А при 480 В	144 А при 380 В 137 А при 400 В 114 А при 480 В
Максимальное напряжение холостого хода	425 В	425 В	425 В	425 В
Плазменный газ	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм) и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм) и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм) и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм) и Ar для маркировки DFC 3000
Защитный газ	Air, N ₂ , O ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм), H ₂ O при 0,6 л/мин (10 гал/ч) макс.	Air, N ₂ , O ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм), H ₂ O при 0,6 л/мин (10 гал/ч) макс.	Air, N ₂ , O ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм), H ₂ O при 0,6 л/мин (10 гал/ч) макс.	Air, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂ при 8,3 бар (120 фунтов/кв.дюйм), H ₂ O при 0,6 л/мин (10 гал/ч) макс.
Масса	186 кг (410 фунтов)	205 кг (451 фунтов)	244 кг (537 фунтов)	252 кг (555 фунтов)
Измерения длина x ширина x высота	1219 x 698 x 1031 мм (48,0" x 27,5" x 40,6")	1219 x 698 x 1031 мм (48,0" x 27,5" x 40,6")	1219 x 698 x 1031 мм (48,0" x 27,5" x 40,6")	1219 x 698 x 1031 мм (48,0" x 27,5" x 40,6")
Степень защиты корпуса	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC

Эксплуатационные характеристики				
	100i	200i	300i	400i
Конструкционная сталь				
Рекомендуемая глубина реза	12 мм (1/2")	25 мм (1")	40 мм (1½")	50 мм (2")
Максимальная глубина реза	15 мм (5/8")	40 мм (1½")	45 мм (1¾")	50 мм (2")
Максимальная глубина реза от края	20 мм (3/4")	65 мм (2½")	75 мм (3")	90 мм (3½")
Нержавеющая сталь				
Рекомендуемая глубина реза	12 мм (1/2")	25 мм (1")	25 мм (1")	50 мм (2")
Максимальная глубина реза	15 мм (5/8")	25 мм (1")	30 мм (1¼")	50 мм (2")
Максимальная глубина реза от края	20 мм (3/4")	50 мм (2")	50 мм (2")	100 мм (4")
Алюминий				
Рекомендуемая глубина реза	12 мм (1/2")	20 мм (3/4")	25 мм (1")	50 мм (2")
Максимальная глубина реза	15 мм (5/8")	25 мм (1")	30 мм (1¼")	60 мм (2½")
Максимальная глубина реза от края	20 мм (3/4")	50 мм (2")	50 мм (2")	90 мм (3½")

Скорость резки — конструкционная сталь

Толщина	Скорость	Ток	Плазменный/защитный газ
3 мм (стандарт 10)	1340 мм/мин (50 дюймов/мин)	30 А	O ₂ /O ₂
6 мм (1/4 дюйма)	2710 мм/мин (100 дюймов/мин)	70 А	O ₂ /воздух
6 мм (1/4 дюйма)	3940 мм/мин (145 дюймов/мин)	100 А	O ₂ /воздух
10 мм (3/8 дюйма)	2170 мм/мин (90 дюймов/мин)	100 А	O ₂ /воздух
12 мм (1/2 дюйма)	1690 мм/мин (60 дюймов/мин)	100 А	O ₂ /воздух
20 мм (3/4 дюйма)	1590 мм/мин (65 дюймов/мин)	200 А	O ₂ /воздух
25 мм (1 дюйм)	1250 мм/мин (48 дюймов/мин)	200 А	O ₂ /воздух
20 мм (3/4 дюйма)	2430 мм/мин (100 дюймов/мин)	300 А	O ₂ /воздух
25 мм (1 дюйм)	1830 мм/мин (70 дюймов/мин)	300 А	O ₂ /воздух
35 мм (1 1/4 дюйма)	1080 мм/мин (50 дюймов/мин)	300 А	O ₂ /воздух
25 мм (1 дюйм)	2100 мм/мин (80 дюймов/мин)	400 А	O ₂ /воздух
40 мм (1 1/2 дюйма)	1110 мм/мин (45 дюймов/мин)	400 А	O ₂ /воздух
50 мм (2 дюйма)	790 мм/мин (30 дюймов/мин)	400 А	O ₂ /воздух

Скорость резки — алюминий

Толщина	Скорость	Ток	Плазменный/защитный газ
1,5 мм (0,052 дюймов)	3210 мм/мин (150 дюймов/мин)	30 А	N ₂ /H ₂ O
6 мм (1/4 дюйма)	2060 мм/мин (70 дюймов/мин)	70 А	N ₂ /H ₂ O
10 мм (3/8 дюйма)	1660 мм/мин (70 дюймов/мин)	100 А	N ₂ /H ₂ O
12 мм (1/2 дюйма)	1180 мм/мин (40 дюймов/мин)	100 А	N ₂ /H ₂ O
20 мм (3/4 дюйма)	2170 мм/мин (90 дюймов/мин)	200 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	1350 мм/мин (50 дюймов/мин)	200 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	1560 мм/мин (60 дюймов/мин)	300 А	N ₂ /H ₂ O
35 мм (1 1/4 дюйма)	760 мм/мин (40 дюймов/мин)	300 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	2190 мм/мин (85 дюймов/мин)	300 А	H35/N ₂
20 мм (3/4 дюйма)	2170 мм/мин (90 дюймов/мин)	400 А	N ₂ /H ₂ O
40 мм (1 1/2 дюйма)	1280 мм/мин (55 дюймов/мин)	400 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	2330 мм/мин (90 дюймов/мин)	400 А	H35/N ₂
50 мм (2 дюйма)	810 мм/мин (30 дюймов/мин)	400 А	H35/N ₂

Скорость резки — нержавеющая сталь

Толщина	Скорость	Ток	Плазменный/защитный газ
1,5 мм (стандарт 16)	5500 мм/мин (205 дюймов/мин)	30 А	N ₂ /H ₂ O
2 мм (стандарт 14)	4310 мм/мин (170 дюймов/мин)	50 А	N ₂ /H ₂ O
4 мм (3/16 дюйма)	2410 мм/мин (50 дюймов/мин)	50 А	N ₂ /H ₂ O
6 мм (1/4 дюйма)	1490 мм/мин (50 дюймов/мин)	70 А	N ₂ /H ₂ O
6 мм (1/4 дюйма)	2670 мм/мин (95 дюймов/мин)	100 А	N ₂ /H ₂ O
12 мм (1/2 дюйма)	1350 мм/мин (50 дюймов/мин)	100 А	N ₂ /H ₂ O
20 мм (3/4 дюйма)	1190 мм/мин (50 дюймов/мин)	200 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	910 мм/мин (35 дюймов/мин)	200 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	1030 мм/мин (40 дюймов/мин)	300 А	N ₂ /H ₂ O
35 мм (1 1/4 дюйма)	720 мм/мин (30 дюймов/мин)	300 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	920 мм/мин (35 дюймов/мин)	300 А	H35/N ₂
40 мм (1 1/2 дюйма)	600 мм/мин (25 дюймов/мин)	300 А	H35/N ₂
20 мм (3/4 дюйма)	2286 мм/мин (90 дюймов/мин)	400 А	N ₂ /H ₂ O
40 мм (1 1/2 дюйма)	760 мм/мин (30 дюймов/мин)	400 А	N ₂ /H ₂ O
25 мм (1 дюйм)	1170 мм/мин (45 дюймов/мин)	400 А	H35/N ₂
50 мм (2 дюйма)	440 мм/мин (17 дюймов/мин)	400 А	H35/N ₂
100 мм (4 дюйма)	90 мм/мин (3,5 дюймов/мин)	400 А	H35/H35

ХА00183699 / 20170403 / ESAB оставляет за собой право на изменение технических характеристик без предварительного уведомления.



ESAB / esab.com

