



**iSERIES – НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ
СИСТЕМ ВЫСОКОТОЧНОЙ
ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ**



**Системы плазменной резки
ESAB iSERIES 100/200/300/400i**

iSERIES – НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ СИСТЕМ ВЫСОКОТОЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Новые технологии iSeries обеспечивают высокую производительность, гибкость в работе и гарантируют высокоточную плазменную резку. Характеристики системы будут соответствовать или превосходить свойства любой другой системы при резке черной стали, и всегда превосходить их на цветных металлах. Имея возможность модернизации вместе с вашим бизнесом, мощность системы может быть увеличена в считанные минуты. iSeries быстро и легко модернизируется, гарантируя, что вы всегда будете иметь нужное количество мощности и сегодня, и завтра.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ БОЛЬШЕГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТА

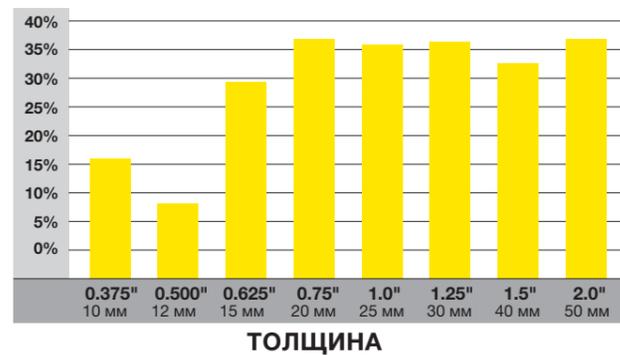
Система высокоточной резки iSeries обеспечивает превосходное качество резки на высоких скоростях.

- Великолепный ресурс расходных деталей уменьшает время простоя для их замены и снижает затраты на резку.
- Высокая мощность для максимального ПВ и скорости резки.
- Уменьшение простоя при смене расходников за счет быстросъемной конструкции картриджа Speedlok™.
- Низкое потребление тока снижает издержки.
- Сокращение времени переключения между маркировкой и резкой для большего коэффициента использования.
- Самая высокая скорость резки нержавеющей стали и алюминия в этом классе - до 3-х раз быстрее, чем аналогичные системы резки.

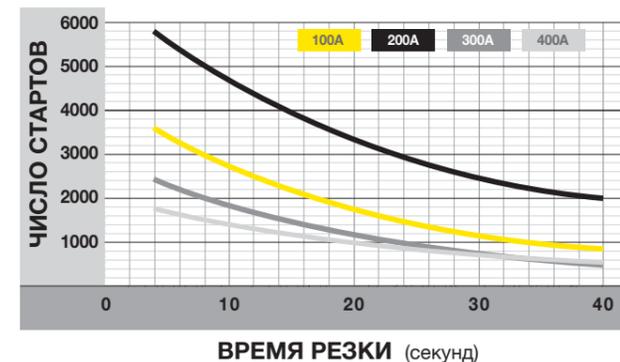
ТЕХНОЛОГИЯ HEAVYCUT™

Для обеспечения лучшего качества реза, срока службы расходников и точности резки, при резке деталей толще 20 мм полагайтесь на технологию HeavyCut, использующую расходные детали XTremeLife™. Электроды HeavyCut 200A, 300A и 400A с несколькими гафниевыми вставками имеют непревзойденный ресурс при резке на высоких токах.

Средние показатели экономии расходов при работе с черной сталью по сравнению с конкурентами



Расходные детали – большой ресурс работы



ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО РЕЗКИ ОЗНАЧАЕТ ЛУЧШУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

iSeries обеспечивает превосходное качество резки, что означает, что заготовки могут быть переданы непосредственно со стола для резки на сварку, окраску или сборку без дорогостоящих вторичных операций механической обработки.

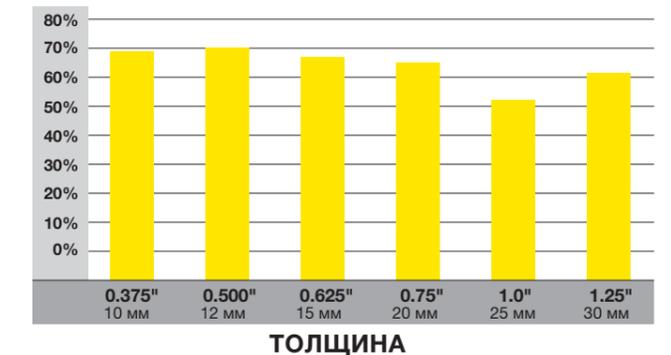
Системы для высокоточной плазменной резки iSeries обеспечивают:

- Отличное качество резки, без окалины с использованием кислородной (O₂) плазмы на черных сталях.
- Непревзойденное качество на цветных металлах с использованием уникальной технологии резки в водяном тумане (Water Mist Secondary WMS™).
- ISO 9013:2002 (E). Класс 3 или лучше, действительно высокоточная резка (в зависимости от толщины углы кромки всегда ниже 3 градусов).
- Минимальная зона термического влияния (ЗТВ) для улучшения свариваемости

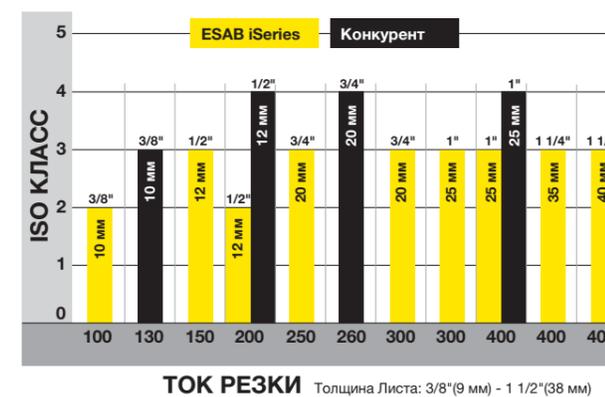
РЕЗКА В ВОДЯНОМ ТУМАНЕ (WATER MIST SECONDARY – WMS), ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ

- Превосходное качество резки с использованием N₂ в качестве плазменного газа и воды в качестве защитной среды.
- Самые низкие эксплуатационные расходы.
- Резка без шлака деталей с толщиной от 1 мм до 40 мм.
- Поверхность реза без окислов.
- Широкий диапазон установки возможных параметров резки.
- Самый быстрый процесс резки цветных металлов. Режет на скоростях значительно превышающих резку с H35 (Ar/H₂)

Средние показатели экономии расходов при работе с нержавеющей сталью по сравнению с конкурентами



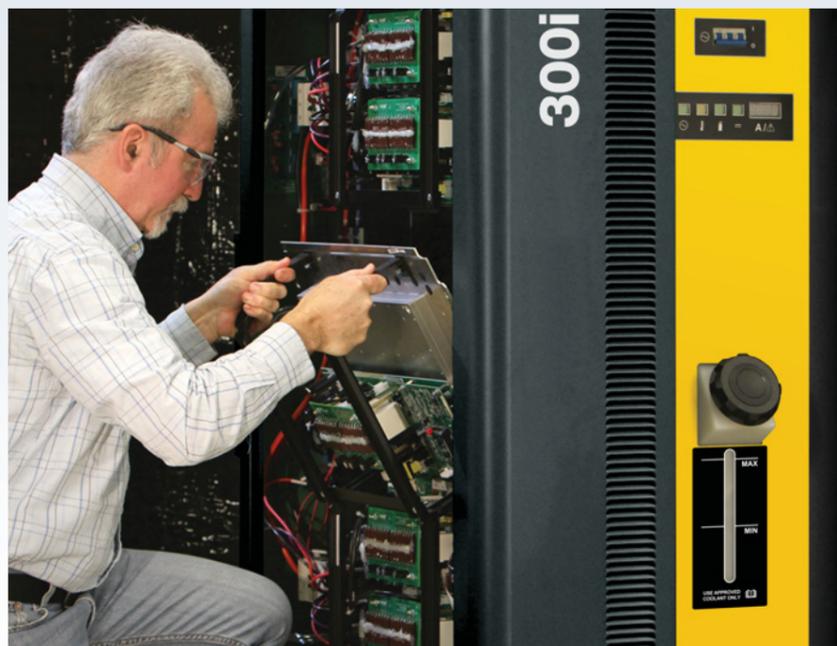
Сравнение углов резки систем iSeries



Сравнение скорости резки нержавеющей стали



iSERIES – ГИБКОСТЬ ДЛЯ РОСТА ВМЕСТЕ С ВАШИМ ПРОИЗВОДСТВОМ



С модульной технологией источника тока StepUp™, система имеет возможность развиваться вместе с вашим производством.

Вы можете начать с iSeries 100i, и когда будете готовы, вы сможете увеличить мощность до 200, 300 или 400 Ампер. С iSeries ваш выбор системы будет всегда правильным.

РАСШИРЯЙТЕСЬ ВМЕСТЕ С РОСТОМ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ

ESAB разработала iSeries с возможностью увеличения мощности источника тока в соответствии с ростом потребностей при развитии вашего производства. Система имеет модульную конструкцию, состоящую из набора «Блоков инверторов». Для увеличения мощности со 100А до 200А, 300А или 400А необходимо просто установить дополнительные блоки*. Обычный технический специалист может установить новый блок менее чем за 30 минут.

Уникальный подход ESAB состоит в том, что вам не придется покупать оборудование еще раз. С iSeries вы всегда будете иметь нужное количество мощности и сегодня и завтра.

** Любая существующая система может быть увеличена до 400 Ампер.*

Простота обслуживания

Модульная конструкция систем iSeries позволяет не только легче модернизировать систему, но и проще её обслуживать.

- Монитор ошибок/ Силы тока показывает состояние iSeries и ускоряет поиск и устранение неисправностей
- Минимизация складских запасов за счет универсальных компонентов для всей линейки iSeries

НАДЕЖНОСТЬ, НА КОТОРУЮ МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ

ESAB строго тестирует всё оборудование для резки, обеспечивая его дальнейшую безотказность в работе. Если вашему iSeries понадобится сервисное обслуживание, наш модульный подход сводит к минимуму перечень необходимых деталей и время на ремонт. Даже если один инверторный блок отказал, резку можно продолжать на оставшихся блоках.

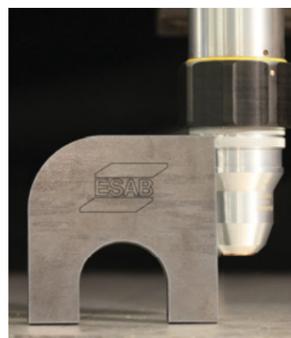
Оптимальное управление газами и маркировка плазмой с автоматической контролем

Оптимизация потока газов улучшает качество резки и продлевает срок службы расходных деталей. Цифровое управление расходом с автоматической регулировкой давлений при работе с Vision T5 CNC, обеспечивает более высокий уровень управления качеством резки. Вместе они мгновенно устанавливают нужные газы и регулируют их давление, обеспечивая более высокую скорость выполнения циклов и более производительную резку.

При плазменной маркировке аргоном, автоматическая газовая консоль iSeries минимизирует цикл продувки между маркировкой и резкой, а также устраняет время на перенастройку связанную установкой параметров вручную.

Быстрое автоматическое переключение между резкой и маркировкой, чтобы нанести:

- Номера деталей
- Центра отверстий
- Места приварки деталей
- Номера партий
- Линиигиба или отрезки



ТЕХНОЛОГИЯ ПЛАЗМАТРОНА iSERIES – НОВЫЙ СТАНДАРТ ДЛЯ СИСТЕМ ВЫСОКОТОЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



Конструкция головы резака, не допускающая утечек

Охлаждающая жидкость не вытекает из плазматрона, если сняты расходные детали и картридж. Конструкция предотвращает попадание воздуха в систему и неоднородности потока.

Не требуется инструментов



В отличие от других плазматронов, плазматроны iSeries не требуют ключей для замены расходных деталей или основных компонентов.

Самоцентрирующиеся компоненты

Расходные детали и голова плазматрона спроектированы таким образом, чтобы обеспечивать абсолютную соосность при установке и

всегда оставаться в нужном положении. Независимое выравнивание сопла и электрода гарантирует

точность центровки картриджа и расходников после замены любой из частей. Это гарантирует наилучшее качество резки с постоянным высоким качеством.

Высокоточный рез на всех металлах

Технология двухгазового плазматрона iSeries на сегодняшний день обеспечивает одну из самых высоких плотностей потока плазменной дуги для высокоточной резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Выбор плазмообразующих газов включает – воздух, N₂, O₂, Ar- H₂ и Ar для маркировки. Выбор защитных газов включает – воздух, N₂, O₂, Ar- H₂ и H₂O.

Превосходная гарантия

Гарантия ESAB на плазматрон iSeries охватывает компоненты и сервис в течении одного года.

Гибкость установки параметров

Благодаря широкому рабочему диапазону возможных скоростей качественной резки плазматрона iSeries Вы получите постоянное отличное качество резки и с меньшими потерями материала и времени.

- Менее критичные требования к высоте плазматрона
- Более широкий диапазон параметров, при котором резка производится без окалины

iSeries является новейшим дополнением к комплексным решениям ESAB для автоматической плазменной резки. Новое поколение iSeries сочетает в себе высокую точность резки с исключительной экономической эффективностью для предприятий, занимающихся плазменной резкой.

ТЕХНОЛОГИИ

Автоматическое управление газами

Цифровое управление потоком газа для оптимальной и простой настройки при переходе между материалами и толщинами. Обязательно для быстрого переключения между резкой и маркировкой при маркировке аргоном.



Источник тока

- Микропроцессорное управление для оптимизации качества резки и ресурса расходников.
- Увеличение мощности. Для увеличения предельной толщины разрезаемого металла могут быть легко добавлены дополнительные блоки инверторов.

Плазматрон iSeries

Самая быстрая замена расходных деталей благодаря технологии SpeedLok сокращает времени простоя.

Устройство поджига дуги (осциллятор)

Выносной осциллятор для снижения ВЧ помех.

ВОЗМОЖНОСТИ СИСТЕМЫ

		iSeries 100i	iSeries 200i	iSeries 300i	iSeries 400i
ЧЕРНАЯ СТАЛЬ	Производительная резка и пробивка	12 мм	25 мм	40 мм	50 мм
	Максимальная пробивка	15 мм	40 мм	45 мм	50 мм
	Резка с края	20 мм	65 мм	75 мм	90 мм
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	Производительная резка и пробивка	12 мм	25 мм	25 мм	50 мм
	Максимальная пробивка	15 мм	25 мм	30 мм	50 мм
	Резка с края	20 мм	50 мм	50 мм	100 мм
АЛЮМИНИЙ	Производительная резка и пробивка	12 мм	20 мм	25 мм	50 мм
	Максимальная пробивка	15 мм	25 мм	30 мм	60 мм
	Резка с края	20 мм	50 мм	50 мм	90 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	iSeries 100i	iSeries 200i	iSeries 300i	iSeries 400i
Максимальный выходной ток	100 А	200 А	300 А	400 А
Диапазон выходного тока	5-100 А	5-200 А	5-300 А	5-400 А
Вых. напряжение	180 В	180 В	180 В	200 В
Вход. напряжение	380 В, 3 ф, 50-60 Гц, 400 В, 3 ф, 50-60 Гц, 480 В, 3 ф, 50-60 Гц	380 В, 3 ф, 50-60 Гц, 400 В, 3 ф, 50-60 Гц, 480 В, 3 ф, 50-60 Гц	380 В, 3 ф, 50-60 Гц, 400 В, 3 ф, 50-60 Гц, 480 В, 3 ф, 50-60 Гц	380 В, 3 ф, 50-60 Гц, 400 В, 3 ф, 50-60 Гц, 480 В, 3 ф, 50-60 Гц
Входной ток	33 А при 380 В 31 А при 400 В 26 А при 480 В	65 А при 380 В 62 А при 400 В 52 А при 480 В	97 А при 380 В 93 А при 400 В 77 А при 480 В	144 А при 380 В 137 А при 400 В 114 А при 480 В
ПВ при 40оС	100% (20 кВт)	100% (40 кВт)	100% (60 кВт)	100% (80 кВт)
Макс. напр. х.х.	425 В	425 В	425 В	425 В
Плазменный газ	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8.3 бар и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8.3 бар и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8.3 бар и Ar для маркировки DFC 3000	Воздух, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ при 8.3 бар и Ar для маркировки DFC 3000
Защитный газ	Воздух, N ₂ , O ₂ при 8.3 бар, H ₂ O при 0.6 л/мин	Воздух, N ₂ , O ₂ при 8.3 бар, H ₂ O при 0.6 л/мин	Воздух, N ₂ , O ₂ при 8.3 бар, H ₂ O при 0.6 л/мин	Воздух, N ₂ , O ₂ при 8.3 бар, H ₂ O при 0.6 л/мин
Масса	186 кг	205 кг	244 кг	252 кг
Габариты, ДхШхВ	1219 x 698 x 1031 мм			
Сертификация	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC	CSA, CE, CCC

СКОРОСТЬ РЕЗКИ

Ток, А	Плазменный / защитный газ	Толщина (мм)	Скорость мм/мин
ЧЕРНАЯ СТАЛЬ			
30	O ₂ /O ₂	3	1340
70	O ₂ /Air	6	2710
100	O ₂ /Air	6	3940
		10	2170
		12	1690
200	O ₂ /Air	20	1590
		25	1250
300	O ₂ /Air	20	2430
		25	1830
		35	1080
400	O ₂ /Air	25	2100
		40	1110
		50	790
АЛЮМИНИЙ			
30	N ₂ /H ₂ O	1.5	3210
70	N ₂ /H ₂ O	6	2060
100	N ₂ /H ₂ O	10	1660
		12	1180
200	N ₂ /H ₂ O	20	2170
		25	1350
300	N ₂ /H ₂ O	25	1560
		35	760
	H35/N ₂	25	2190
400	N ₂ /H ₂ O	20	2170
		40	1280
400	H35/N ₂	25	2330
		50	810

Ток, А	Плазменный / защитный газ	Толщина (мм)	Скорость мм/мин
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ			
30	N ₂ /H ₂ O	1.5	5500
50	N ₂ /H ₂ O	2	4310
		4	2410
70	N ₂ /H ₂ O	6	1490
100	N ₂ /H ₂ O	6	2670
		12	1350
200	N ₂ /H ₂ O	20	1190
		25	910
300	N ₂ /H ₂ O	25	1030
		35	720
300	H35/N ₂	25	920
		40	600
400	N ₂ /H ₂ O	20	2286
		40	760
400	H35/N ₂	25	1170
		50	440
400	H35/H35	100	90

Примечание: Данная таблица скорости содержит предварительные данные и может быть изменена без уведомления. Будьте внимательны при сравнении.

Приведенные выше значения скорости соответствуют скоростям для резки наилучшего качества. Зачастую конкуренты указывают максимальные значения скорости. И хотя можно достичь значительно более высоких скоростей резки, могут пострадать качество и угол кромок.

Характеристики, отраженные в данной таблице, были получены в результате использования новых расходных материалов, правильных настроек тока и потока газа, точной регулировки высоты горелки под прямым углом к изделию. В таблице отражены не все возможные процессы систем iSeries.

Для получения более подробной информации обратитесь к представителю ESAB.

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЙ УРОВЕНЬ СЕРВИСА И ПОДДЕРЖКИ

iSeries, как и все продукты компании ESAB, обеспечены превосходной политикой по сервису и технической поддержке потребителей. Квалифицированная клиентская служба ESAB готова быстро ответить на любые Ваши вопросы, решить возникшие проблемы, а также помочь разместить заявку на обслуживание или модернизацию вашего оборудования. Наша продукция поддерживается наиболее полной гарантией из существующих на рынке.

С ESAB Вы можете быть уверены, что вы приобрели оборудование, которое будет соответствовать Вашим потребностям сегодня и в будущем. Воспользуйтесь нашим предложением по обучению работе на оборудовании или о разработке процессов.

Запросите у Вашего представителя ESAB или дистрибьютора комплексное решение.

Для получения более подробной информации посетите сайт **esab.com**.

Гарантия

Лидирующее положение ESAB в сервисе и поддержке означает, что если Вам нужна помощь, Вы всегда можете положиться на наши наиболее полные гарантийные обязательства.



ESAB / esab.com

